

(株)ナンノ 宮崎工場

住所 〒889-2403
宮崎県日南市北郷町北河内4365-11

代表者名 代表取締役 南野 重雄

TEL 0987-21-7610

担当窓口 取締役工場長 吉川 光信
(E-mail) m-yoshikawa@nanno.jp

FAX 0987-21-7612

URL <http://www.nanno.jp>

資本金 1,000万円

主な事業内容
・冷間、熱間圧造の金型設計、製作
・粉末成型金型の設計、製作

主な取引先

設立 平成19年12月

従業員 13名

PR事項

鋼が紡ぐ夢。

Technology of spinning



a dream.

私たちは自動車部品圧造用金型づくりで培った妥協のないモノづくりの姿勢と特殊熱処理をはじめとする加工技術を基礎に、高品質な製品づくりを実践してきました。そして今、これまで歩んできたモノづくりの道を拓けるべく、“鋼”という素材を見つめ直し、新たに見出した潜在的な可能性を、少しずつ引き出し、糸のように紡いで、夢のある未来を織りあげていきたいと考えています。

技術へのこだわり



自動車部品圧造用金型づくりで培ってきたモノづくりに対するこだわりが高品質な製品づくりに生きている。

特殊熱処理加工



ソルトバスを使った特殊熱処理加工が鋼のもつさまざまな特性を、最大限に引き出してくれる。

徹底した品質管理



素材調達から粗加工、熱処理、梱包、出荷にいたるまで、すべてのプロセスを徹底的に管理しています。製品は全数検査を行い、トレーサビリティにも対応。

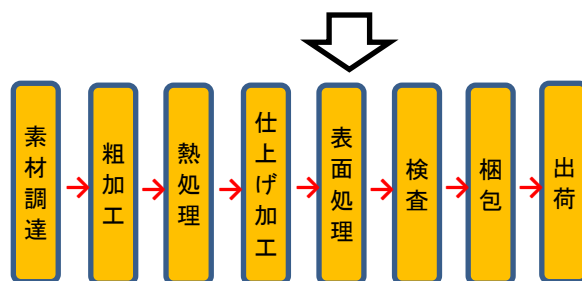
超剛性打錠金型

ムラマサ

MURAMASA®



特殊鋼を母材に使用。独自の熱処理技術や微細化技術(特許取得)を駆使することで、錠剤やタブレット等の製造に使われる打錠用金型の剛性を高めた超剛性打錠金型 MURAMASAを独自に開発。ストロングタイプでは、従来の約3倍の耐久性を実現。



高品質なモノづくりを支える
徹底した工程管理