

# 宮越精密工業株式会社

住所 〒887-0032  
宮城県日南市大字益安725

代表者名 代表取締役社長 中山 慎一

TEL 0987(23)4335  
FAX 0987(21)1007  
E-Mail [miyagoe@nakayama-pre.co.jp](mailto:miyagoe@nakayama-pre.co.jp)  
URL <http://www.miyagoe.co.jp>

担当窓口 工場長 東 和幸

資本金 2100万円  
設立 昭和60年4月6日  
従業員 25名

事業内容  
・精密金型部品の製造、販売

主要製品  
リレー・コネクタ・電子部品用  
金型部品

## PR事項

# 熟練した技術を駆使し 高い品質とご満足をお届けします

### ▼円筒研削加工機



円筒状の製品加工を行う機械です。単純な加工ですが、高精度と高品質にこだわるためには加工者の技術とスキルが必要です。

### ▼平面研削盤



主に製品の基礎となる平行・垂直を加工する機械です。高性能機器ですが正確な加工には職人の腕が求められます。

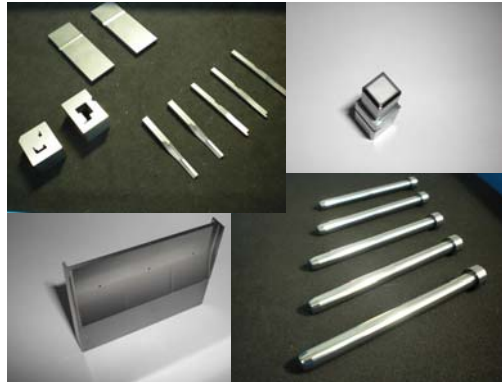
### ▼超精密ワイヤー放電加工機



高精度を目的として、加工液に絶縁性の優れた油を使用し、加工面の錆や腐蝕、超硬合金のコバルト溶出を防止し、精密加工分野で絶大な信頼を受けています。

## 部品の一つ、一つが「命」

精度が物を言う金型製造。  
販路は電化製品からロケットまで広範囲。



確かな技術でお客様ニーズに対応します

### ▼NCプロファイル研削盤



NC入力の簡素化と忠実な応答性を徹底追求した機械で形状変化点をキーインするだけで高精度成型加工が可能です。

### ▼型彫り放電加工機

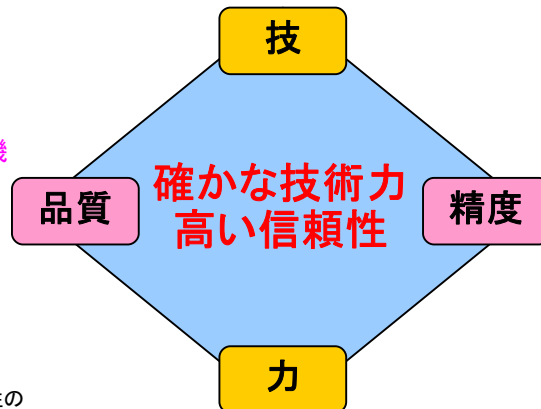


超硬合金のような非常に堅い金属や導電性非金属を容易に加工します。同時3軸制御等のNC機能を持っており、複雑な形状の加工が可能です。微細化・高精度化する金型市場に対応します。

### ▼高精度検査機器



さまざまな検査機器を使用して完成した製品を検査します。製品寸法の測定のみならず、傷や錆も確認し、高品質を維持します。



品質に厳しく基本を守って確かな実行