

株式会社 ニチワ

代表者	橋本 佳隆	主要製品 及び 加工内容	(主要製品) 自動車用溶接ナット、冷間圧造部品、 切削加工部品、小物プレス部品 (加工内容) 冷間鍛造、切削加工、プレス加工
所在地	〒889-3151 宮崎県日南市上方1765番地		
TEL	0987-27-1311		
FAX	0987-27-2348		
URL	http://www.nichiwa-corp.co.jp/		
資本金	3,000万		
従業員	123名	主要取引先	トヨタ自動車株式会社関連グループ各社 本田技研工業株式会社関連グループ各社 他自動車関連グループ各社
連絡担当者	富永 秀範		
E-mail	h-tominaga@nichiwa-corp.co.jp		

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
パーツフォーマー	150~500t 切断径Φ33まで 切断長250まで	12台
ナットフォーマー	40~140t (M4~M12)	47台
ヘッダー	120~150t 切断径Φ18まで 切断長180まで	2台
プレス機	20~400t	9台
切削加工機(NC旋盤)	TC-100 TC-20 TC-10 MX-10 LX-02 BJ-20	30台
タッピングマシン	M4~M24	120台
溶接機械設備	溶接ロボット スポット溶接機	4台
金型加工機械設備	ワイヤー放電加工機 マシニングセンター 電気炉 その他	33台
画像処理検査機	シートベルト部品用 車体部品用 その他	5台
検査測定機器	三次元測定器 真円度測定機 表面粗さ測定機 マイクロスコープ	10台

刻々と変化する顧客ニーズ

⇐

「提案型の技術」・魅力有る「Q・C・D」

↓

・鍛造金型 自社設計・開発・製作
 ・材料 社内伸線加工

↑

迅速対応
 「金型から製品に至る
一貫生産体制」を実現

ボディ構成部品




各種溶接ナット



サンルーフ構成部品

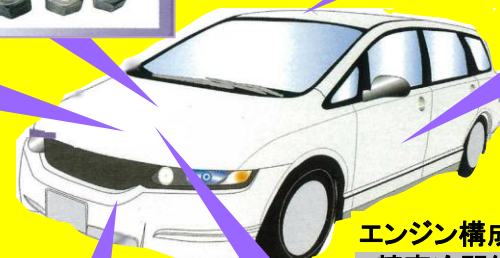
プレス⇒板厚6T可能



シートベルト構成部品


冷間鍛造+切削





エンジン構成部品
精密冷間鍛造

ミッション構成部品



アルミ材



超後方押し製法